

滕州瑞元香料有限公司

清洁生产审核环境信息公开表

单位基本信息

单位名称	滕州瑞元香料有限公司	组织机构代码	913704811699139803
单位地址	山东省枣庄市滕州市生物医药产业园区威智大道 68 号	地理位置	北纬 N35°3'30" 东经 E116°43'30"
法定代表人	张时彦	邮政编码	277500
行业类别	香料、香精制造 C2684	电子邮箱	ryxl2007@163.com
生产周期	300 天/年	联系电话	0632-5961399
单位简介	<p>滕州瑞元香料有限公司主要从事环类、含硫类、脂肪(环)类合成香料的生产、研发。公司主要生产呋喃类、吡嗪类等五大系列香料产品，是目前国内专业生产杂环类、含硫类香料品种最多和最大的企业之一，代表产品为呋喃酮、杂环类、含硫类等合成香料系列产品。</p> <p>2016 年-2017 年，我公司按高标准要求在滕州市生物医药产业园区投资 1.6 亿元完成了新工厂的建设，其中，约 1800 万元用于污水处理设施、异味处理设施等环保设施的建设，2017 年底顺利完成了建设项目的环保竣工验收。</p>		

生产经营主要内容信息

项目名称	主要产品及生产规模	生产工艺
年产 580t 合成香料系列 产品迁建项目	主要产品：咪喃酮系列、杂环类、含硫类等 5 个系列、 17 种产品，计 580t/a	氧化反应、胺基化反应、分装、离心、干燥、 包装等

使用的主要有毒有害原料

名称	设计年消耗量 (t)	用途	名称	设计年消耗量 (t)	用途
氨	1.75	生产原料	金属锂	1.89	生产原料
氯气	67.8	生产原料	甲醇	15	溶剂
溴甲烷	56	生产原料	二氯甲烷	667	溶剂
氯甲烷	270	生产原料	镁屑	23.55	生产原料
乙醛	3.6	生产原料	金属钠	76	生产原料
2-甲基咪喃	62	生产原料	糠醇	8.1	生产原料
溴丁烷	18	生产原料	一氯丙酮	7	生产原料

无水乙醇	432	溶剂	草酸二乙酯	760	生产原料
硫代乙酸	63	生产原料	三氯化磷	2.5	生产原料
氯乙酸乙酯	380	溶剂	氢氧化钾	13.8	生产原料
丁酮	7.2	生产原料	盐酸(氢氯酸)	255	生产原料
乳酸乙酯	418	生产原料	丙二胺	8.2	生产原料
甲醇钠	608	生产原料	溴	22	生产原料
双氧水	50.7	生产原料	氢氧化钠	11.6	生产原料

废气排放信息 2 (2020 年)

废气排放口名称	实验室废气排气筒		
执行的排放标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准要求		
排放形式和排放规律	有组织排放, 连续性排放;	排放去向	通过排气筒排入大气
监测单位和方式	委托山东三益环境测试分析有限公司监测	监测时间	2020 年 2 月 27 日-3 月 2 日
排放大气污染物名称	VOCs	实际排放浓度 (mg/m ³)	未检出

废气排放信息 3 (2020 年)

废气排放口名称	成品库废气排气筒		
执行的排放标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准要求		
排放形式和排放规律	有组织排放, 连续性排放;	排放去向	通过排气筒排入大气
监测单位和方式	委托山东三益环境测试分析有限公司监测	监测时间	2020 年 2 月 27 日-3 月 2 日
排放大气污染物名称	VOCs	实际排放浓度 (mg/m ³)	未检出

废水排放信息

排放口名称	厂区污水总排口							排放口编号位置	厂区西南处污水处理站东南角					
执行的排放标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）和（GB/T31962-2015）													
排放形式和排放规律	有组织排放，间歇性排放；							排放去向	排入园区污水处理厂					
监测单位和方式	委托山东三益环境测试分析有限公司监测							监测时间	2020年2月27日-3月2日					
水污染物名称	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	全盐量	氯化物	硫化物	挥发酚	苯系物	硫酸盐	石油类	
实际排放浓度 (mg/L)	97	33.7	64	4.4	1.1	18.9	1.26×10 ³	302	0.007	0.0017	未检出	191	0.15	

危险废物的产生和处置情况

在生产过程中产生有危险废物，分别为废有机溶剂及精馏残渣。按照要求所有危废均委托具有危废处置资质的公司进行处置，在处置前有机溶剂及精馏残渣分别桶装暂存于危废暂存间内。公司内设置有危险废物暂存间，暂存间内各危险废物分类、分区放置并做有标识，室内地面进行了防渗处理，设置导流槽及应急收纳池，配备了消防设施。

依法落实环境风险防控措施情况

措施类别	环评批复提出的防治措施	措施落实情况
防渗措施	严格按照区分防渗要求，对车间、事故水池、围堰、污水站、管网、固废贮存场所等采取严格的防渗、防腐措施，防止污染地下水。在装置投产后，加强现场巡查，对渗漏问题及时分析原因，找到泄漏点制定整改措施，及时修补，确保防腐防渗层的完整性，并建立相关台账。	本项目建设的事故水池，用于收集事故状态下的废水和废液，生产装置区、罐区地面均为硬化地面，周围均设置了围堰。
防范措施应急预案	加强运营期环境管理，防止各类事故发生，落实环境风险防范措施和事故应急预案。建立初期雨水切换系统，合理设置罐区及生产区	落实各项环境风险防范措施，配备了必要的应急设备，制定了应急预案。场内建有

	<p>围堰高度，建设相应容积的事故水池，严禁将事故废水外排。配备、</p> <p>储存事故应急器材和物质，并定期组织演练。</p>	<p>事故水池，雨水出口设置事故状态切断阀。</p>
--	---	----------------------------